

Como se hacen las defensas de neumáticos de los buques

Por José González Álvarez

Gonzalva07@gmail.com

En los barcos de pequeño tonelaje (remolcadores, pesqueros, etc.) es habitual encontrarnos con los neumáticos de vehículos de desecho protegiéndoles del roce con otros barcos o el muelle.

Voy a mostraros como fabrico en serie unos neumáticos para decorar nuestro modelo.

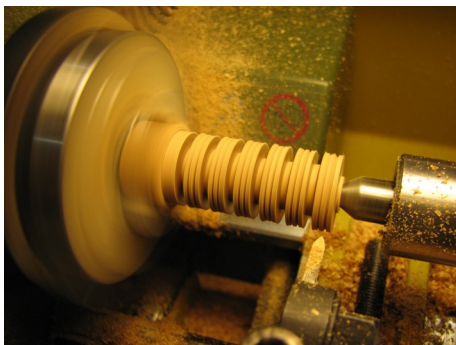
Partimos de un listón redondo con un diámetro ligeramente superior al neumático a fabricar.



Hacemos un taladro de unos milímetros más que el grosor del neumático, usando una broca de un diámetro ligeramente inferior al diámetro interior de la llanta.

Marcamos con una sierra fina (como referencia), el grosor de los neumáticos a lo largo del redondo, dejando un espacio entre ellos para que posteriormente nos permita "trabajar" el *flanco* de la izquierda.

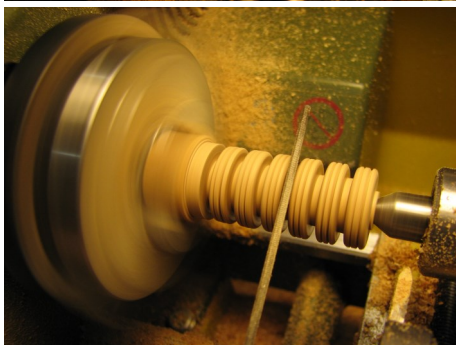
Con una cuchilla afilada en "V" o una sierra de segueta, le hacemos los *canales de drenaje* típicos de las llantas en la zona del *hombro* y rodadura y con otra cuchilla plana el aro del *talón*.



Damos forma al exterior (*hombro y zona rodadura*) usando limas de distinta forma y una pasada final con lija muy fina.

Con una cuchilla preparada para este fin, (pongo dos fotos para que se aprecie bien), se tornea interiormente el redondo rebajando una pequeña parte. No es necesario ajustar al máximo ya que solo se ve poco el interior. Esta es la parte más difícil, pero una vez hechas unas cuantas se controla bien las medidas.

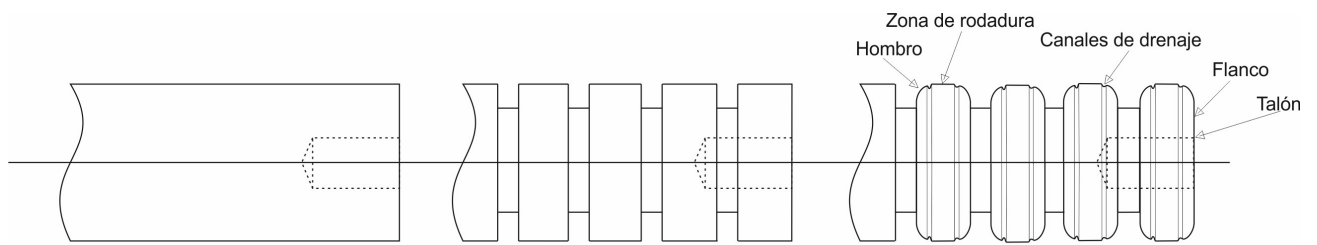
Una vez tengamos hecho el interior de la primera llanta, con otra cuchilla afilada con un ligero ángulo hacia la derecha, se rebaja la zona entre neumáticos por donde vamos a cortar cada uno, torneando el flanco de la parte izquierda del neumático, como se hizo con la cara vista frontal.



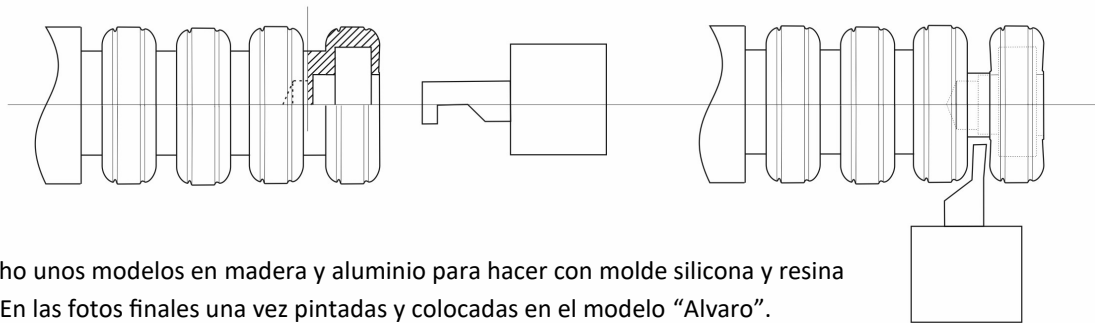
Cuando finalizamos con el primer neumático, con una segueta fina se termina de cortar y comenzamos con el siguiente...taladro, torneado interior...etc..

Sobre los neumáticos hechos y una sierra de disco muy fina le simulo los cortes transversales de la llanta y finalmente los sumerjo en pintura negra muy diluida.





Esquema del proceso de ejecución



También he hecho unos modelos en madera y aluminio para hacer con molde silicona y resina de poliuretano. En las fotos finales una vez pintadas y colocadas en el modelo “Alvaro”.

